

COMPARATIVO ENTRE O ITEM PLEITEADO E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Consulta Pública nº:

Controle SDIC: R1-24R

Contestante: WHB Automotive

PRODUTO PLEITEADO

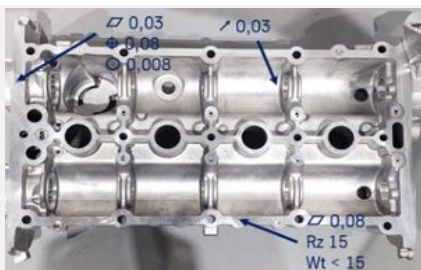
NCM: 8 4 0 9 9 1 9 0

Descrição:

(copiar / colar da consulta pública)

Tampa de Cabeçote; contendo alumínio (AlSi9Cu3(Fe3) (DIN EN 1706)); com batimento dos mancais de 0,03 mm, planicidade da base de vedação 0,08 mm, rugosidade média da base vedação de 15 micra e ondulação menor que 15 micra, diâmetro do furo da válvula 18 mm (+0,018 mm), diâmetro do furo do sensor 15,4 mm (0,018 mm); para fabricação de módulo de comando de válvulas; com função de alojar os componentes do módulo; com aplicação em automóveis, veículos comerciais leves.

Imagem ou desenho esquemático



Tendo em vista o tamanho da imagem e para garantir melhor qualidade, a imagem é apresentada no Anexo 6.

Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

1. contendo alumínio (AlSi9Cu3(Fe3) (DIN EN 1706))
2. com batimento dos mancais de 0,03 mm
3. planicidade da base de vedação 0,08 mm
4. rugosidade média da base vedação de 15 micra e ondulação me
5. diâmetro do furo da válvula 18 mm (+0,018 mm),
6. diâmetro do furo do sensor 15,4 mm (0,018 mm)

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanha a consulta pública, se constar)

O processo de fabricação não consta no catálogo, conforme anexo 6.

Aplicação no setor automotivo:

Aplicado em: módulo de comando de válvulas

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

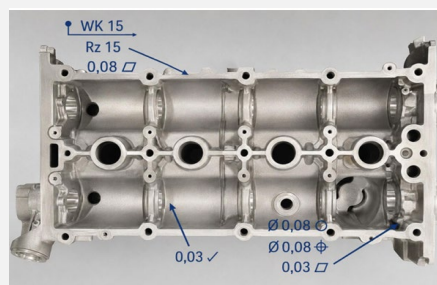
NCM: 8 4 0 9 9 1 9 0

Descrição:

(não copiar do pleito - descrever o produto nacional equivalente)

Tampa de cabeçote, fabricada a partir da liga de alumínio AlSi9Cu3 (Fe3) DIN EN 1706, batimento dos mancais de 0,03mm; Planicidade da base de vedação de 0,08mm; Rugosidade média da base de vedação de 15 micra; Ondulação inferior a 15 micra; Diâmetro do furo da válvula de 18 mm (+0,018 mm); Diâmetro do furo do sensor de 15,4 mm (0,018 mm). O produto é aplicado ao módulo de comando de válvulas para automóveis e comerciais leves, conforme descrito abaixo.

Imagem ou desenho esquemático



Tendo em vista o tamanho da imagem e para garantir melhor qualidade, a imagem é apresentada no Anexo 3. Desenhos esquemáticos da peça, com descrição detalhada, são apresentados nos anexos 7.

Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

1. Liga Metálica Dominada: AlSi9Cu3(Fe3)
2. Controle de Batimento (Mancais): Capacidade de processo para
3. Precisão de Planicidade (Base): Controle geométrico rigoroso co
4. Acabamento de Vedação (Rugosidade): Microgeometria superficial controlada em rugosímetro para garantir rugosidade média de até 15 micra, ideal para juntas de vedação líquida ou sólida.
5. Furação de Precisão (Válvula): Diâmetro final de 18 mm atendid
6. Furação de Precisão (Sensor): Diâmetro final de 15,4 mm com re

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

O produto é fabricado a partir de processo de injeção em alta pressão. O alumínio líquido é injetado no molde. A peça é posteriormente submetida a processo de usinagem.

Aplicação no setor automotivo:

A tampa do cabeçote é aplicada ao módulo de comando de válvulas em automóveis e veículos comerciais leves. A

tampa de cabeçote é responsável por receber os comandos de válvula e seus periféricos a fim de garantir o funcionamento das válvulas, e consequentemente, motor